



B Détails de l'installation de Vulcan

Lieu : Budweiser Foshan Brewing Co. Ltd.
à Foshan, en Chine

Modèles :  **2 systèmes anti-tartre Vulcan S100** sont installés sur deux échangeurs de chaleur à plaques pour moût et eau réfrigérée.

 **1 système anti-tartre Vulcan S100** est installé à la sortie de la tour de refroidissement.

Objectif du traitement Vulcan :

1. Réduction des dépôts de calcaire sur les échangeurs de chaleur à plaques qui assurent le transfert de chaleur entre le moût et l'eau réfrigérée.

Avant d'utiliser Vulcan, les échangeurs de chaleur à plaques étaient nettoyés manuellement une fois par mois.

2. Réduction des dépôts de calcaire dans les refroidisseurs secondaires des compresseurs d'air.

Avant l'utilisation de Vulcan, on recourait à des produits chimiques pour les systèmes de compresseurs d'air et le nettoyage manuel des tours de refroidissement.

Résultats obtenus avec Vulcan :

Les résultats ont été satisfaisants, puisque l'échangeur de chaleur à plaques pour moût n'a dû être nettoyé que tous les quelques mois, au lieu d'une fois par mois.

Représentant et installateur Vulcan :

Guangzhou A Fei Te Energy Technology Co. (www.gzafeite.com)

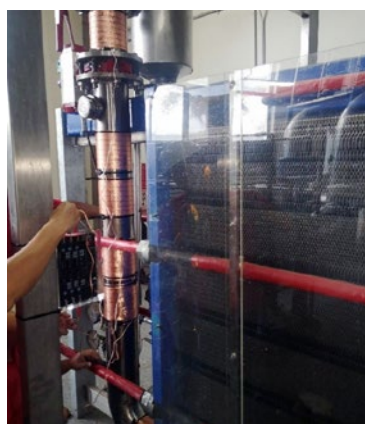
Afin d'éviter que les impuretés présentes dans la tour de refroidissement n'altèrent l'efficacité du traitement antitartre, un filtre a été installé à la sortie.



B Installation de Vulcan



Installation Vulcan sur la machine à malter n° 1 :
Conduite Ø DN150, débit 75 t/h, eau à 7 °C, moût à 95 °C



Installation Vulcan sur la machine à malter n° 2 :
Conduite Ø DN150, débit 75 t/h, eau à 7 °C, moût à 95 °C



Installation sur la conduite d'eau de refroidissement du compresseur d'air :
Tuyau Ø DN150, débit 50 t/h, température de l'eau à température ambiante

LE SYSTÈME ANTI-CALCAIRE ÉCOLOGIQUE

"Vulcan est un système de traitement de l'eau respectueux de l'environnement qui fonctionne à 100 % sans sel ni produits chimiques. Sa fabrication de haute qualité « Made in Germany » garantit une longue durée de vie au produit, pour un avenir durable."

NOUS CROYONS EN UN AVENIR MEILLEUR

"Nous bâtissons une entreprise durable, qui rassemble les gens pour un monde meilleur, aujourd'hui et pour les 100 prochaines années et au-delà. C'est pourquoi le développement durable n'est pas seulement un aspect de notre activité, c'est notre raison d'être."